

Projet de mise à niveau environnementale



Intitulé du Projet

Le projet consiste en un ensemble de sous projets pour la réhabilitation environnementale des unités de production dans l'objectif de réduire les émissions atmosphériques et les effluents liquides et de mieux gérer les rejets solides.

Opérateur

Le Groupe Chimique Tunisien

Objectif et justification du projet

- L'objectif principal de ce projet est de contribuer à un meilleur équilibre environnemental dans les zones de production du GCT. La qualité de l'air autour des sites de production sera améliorée et les consommations en eau et énergie seront optimisées. Pour atteindre cet objectif, le Groupe Chimique Tunisien a arrêté un programme de mise à niveau environnementale visant à réduire l'impact négatif sur l'environnement de ses activités de production.
- Les actions programmées concernent essentiellement les centres de production de Skhira, de M'dhilla et de Gabés et vont permettre :
 - i. De réduire les émissions atmosphériques de dioxyde de soufre, d'ammoniac et de poussière conformément aux normes environnementales en vigueur;
 - ii. D'arrêter les rejets hydriques en mer de l'usine de Skhira ;
 - iii. D'aménager les décharges de phosphogypse pour une meilleure gestion ;
 - iv. D'instaurer un système de monitoring environnemental pour tous les centres de production.
- Les actions programmées au site de Skhira sont liées au projet de l'usine de "TIFERT" et visent à limiter l'effet de l'impact cumulé de l'activité des deux usines (du GCT et de TIFERT) sur l'environnement..

Composantes du projet

(a) à Skhira

1. Rétrofit des deux unités de production d'acide sulfurique pour la réduction des émissions de SO₂ par voie de double conversion/double absorption;
2. Récupération de fluor avec l'arrêt des rejets d'eau fluorée dans la mer;
3. Aménagement d'une nouvelle aire de stockage de phosphogypse pour l'usine TIFERT;
4. Construction de digues de protection et d'isolement de la plateforme de mise en terril du phosphogypse avec une récupération des eaux de drainage;
5. Construction d'une station d'épuration des eaux usées;
6. Réalisation d'une décharge de phosphogypse par voie humide pour l'usine GCT.

(b) Site de M'Dhilla :

1. Rétrofit de l'unité de production d'acide sulfurique pour la réduction des émissions de SO₂ par voie de double conversion/double absorption;
2. Aménagement d'une nouvelle aire de stockage de phosphogypse avec une décharge humide;
3. Alimentation de l'usine en gaz naturel en substitution du fioul;
4. Assainissement des stations de broyage - tamisage des unités TSP;
5. Réduction des émissions de fluor de l'unité d'acide phosphorique par l'installation d'un système de flash cooler.

(c) Divers :

1. le dépoussiérage du déchargement de soufre aux ports de Gabès et Sfax;
2. des études de mise en conformité environnementales des usines de GCT;
3. la réduction des émissions d'ammoniac des unités DAP à Gabès;
4. un système de monitoring environnemental avec des stations de contrôle de l'air ambiant;
5. la plantation des rideaux verts aux usines.

Coût

310,95 MDT (198.1 M\$)

- Skhira : 205 MDT (130.6 M\$)
- M'dhilla : 78,5 MDT (50 M\$)
- Divers : 27,45 MDT (17.5M\$)

Financement extérieur :

Le Groupe Chimique Tunisien est à la recherche d'un financement complémentaire de 210 MDT soit l'équivalent de 133.7 M\$ pour boucler le schéma de financement de ces projets. La BEI a déjà accordé en 2008 un prêt de 70.6 M\$ au titre de ce projet avec un don de l'Union Européenne pour bonification d'intérêt de 12.8 M\$ N'étant pas générateur de cash flow futur, il est sollicité de réserver des dons à ce projet

Planning de réalisation du projet

La réalisation du projet de mise à niveau environnementale va se poursuivre jusqu'à 2014.

- Les composantes (a)5 et (c)4 devront être achevées le 31 décembre 2012 au plus tard
- Les composantes (a)4, (b)3, (b)4 et (c)5 devront être achevées le 31 décembre 2013 au plus tard
- Les composantes (a)1, (a)2, (a)6, (b)1, (b)2, (b)5 et (c)3 devront être achevées le 31 décembre 2014 au plus tard.